

大功（上海）电脑有限公司
2017 年度环境信息公开报告

编写日期：2017. 8. 25

编 写：丁丽君

审 核：李国穗

核 准：黄健堂

1 基础信息

1.1 单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式

单位名称	组织机构代码	法定代表人	生产地址	联系方式
达功（上海） 电脑有限公司	60742499-3	黄健堂	上海市松江出口加工区 三庄路 68 号	021-37818168

1.2 生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模

达功（上海）电脑有限公司隶属于是广达电脑集团，成立于 2000 年 12 月 7 日，位于上海松江出口加工区，是一家专注于笔记本电脑、电动车、自动驾驶等电子产品开发、生产、销售的高科技企业，公司目前主要从事主机板、笔记型电脑、家电资讯、电脑资讯产品、车载电子产品等电子产品组装。公司凭借着卓越生产管理和质量技术保证，为客户提供“低成本、高品质”的卓越产品和服务，致力于打造全球最有竞争力的资讯产业基地。

公司位于上海市松江出口加工区三庄路 68 号，包含 F1、F4、F5、F6、F7 厂房和 H1、H2 仓库，占地面积为 329616 平方米，建筑面积 528876.8 平方米，年产能笔记本电脑 1799.5 万台、一体机电脑 290 万台、其他电子产品 2583.06 万台。

表1.2.1 公司规模一览表

序号	厂房/仓库	占地面积（平方米）	建筑面积（平方米）
1	F1	59852	89312.5
2	F4	45810	72546.18
3	F5	44855	94518.3
4	F6	45817	77039.06
5	F7	69761	126132.73
6	H1	41080	45372
7	H2	22441	23956
合计		329616	528876.8

表1.2.2 公司主要产品及产能

厂房	产品名称	年产量 (万台)
F1	笔记本电脑	299.5
	LCM(液晶显示器模组)	123.24
	POS 机	87
	其他电子产品 (遥控器、AIO、PAD 等)	212.82
F4	笔记本电脑	950
F5	电子产品组装	2160
F6	笔记本电脑	550
F7	一体机电脑	290

2 排污信息

2.1 废水

公司各厂房/仓库各一个污水排放总口，共计 7 个。其中生活污水总排放量上限 1094239t/年。污染因子为 BOD、COD、NH₃-N、SS、石油类、动植物油、阴离子表面活性剂，污染物产生情况为：BOD 300mg/L、COD 500mg/L、NH₃-N 40mg/L 和 SS 350mg/L、石油类 20 mg/L、动植物油 100 mg/L、阴离子表面活性剂 15 mg/L；达到上海市《污水排入城镇下水道水质标准》(DB31/445-2009)，纳管排放。

表2.1.1 公司废水排放分布信息

序号	厂房/仓库	排水许可证编号	排水去向	核定排放量上限 t/年	去年实际排放量 t/年
1	F1	SJPD0832	东泖泾路	273750	121000
2	F4	SJPD2650	三庄路	127500	90900
3	F5	SJPD3803	三庄路	213525 (纳管协议)	153173.7
4	F6	SJPD2658	三庄路	114464 (纳管协议)	8145.9
5	F7	SJPD2618	三庄路	273750	237105
6	H1	SJPD1221	三庄路	54750	1747.9
7	H2	SJPD2490	三庄路	36500	1149.8
合计				1094239	613222.3

由于我司未在污水排放口安装流量计，故按照与上海松东水环境净化有限公司签订的协议中制定的方案（污水排放量为自来水用量的 90%计算）。

水污染物排放总量(吨)=排放浓度(毫克/升)*污水排放量(吨)/10⁻⁶。

表2.1.2.1 F1厂上年污水及污染物排放信息

排放口数量(个)	1	污水排放量(万吨)	12.1	排入城市管网量(万吨)	12.1
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度(毫克/升)	核定排放量		
			合计	达标排放量	超标排放量
氨氮	40	15	1.815	1.815	0
悬浮物	400	51	6.171	6.171	0
COD	500	162	19.6	19.6	0
BOD	300	90.9	11	11	0
石油类	20	2.02	0.24	0.24	0
动植物油	100	16.9	2.045	2.045	0
阴离子表面活性剂	15	1.46	0.177	0.177	0

表2.1.2.2 F4厂上年污水及污染物排放信息

排放口数量(个)	1	污水排放量(万吨)	9.09	排入城市管网量(万吨)	9.09
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度(毫克/升)	核定排放量		
			合计	达标排放量	超标排放量
氨氮	40	31.6	2.9	2.9	0
悬浮物	400	41	3.7	3.7	0
COD	20	0.67	0.06	0.06	0
BOD	500	145	13.2	13.2	0
石油类	300	63.5	5.77	5.77	0
动植物油	100	2.55	0.23	0.23	0
阴离子表面活性剂	15	1.39	0.126	0.126	0

表2.1.2.3 F5厂上年污水及污染物排放信息

排放口数量(个)	1	污水排放量(万吨)	15.31737	排入城市管网量(万吨)	15.31737
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度(毫克/升)	核定排放量		
			合计	达标排放量	超标排放量
氨氮	40	39.8	60963.13	60963.13	0
悬浮物	400	76	116412.01	116412.01	0
COD	500	480	735233.76	735233.76	0
BOD	300	252	385997.72	385997.72	0
石油类	20	0.43	658.65	658.65	0
动植物油	100	3.94	6035.04	6035.04	0
阴离子表面活性剂	15	1.12	1715.55	1715.55	0

表2.1.2.4 F6厂上年污水及污染物排放信息

排放口数量(个)	1	污水排放量(万吨)	8.1459	排入城市管网量(万吨)	8.1459
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度(毫克/升)	核定排放量		
			合计	达标排放量	超标排放量
氨氮	40	7.81	0.636	0.636	0
BOD	300	192	15.64	15.64	0
COD	500	342	27.859	27.859	0
悬浮物	400	54	4.399	4.399	0

表2.1.2.5 F7厂上年污水及污染物排放信息

排放口数量(个)	1	污水排放量(万吨)	23.7105	排入城市管网量(万吨)	23.7105
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度(毫克/升)	核定排放量		
			合计	达标排放量	超标排放量
COD	500	242	573.5	573.5	0
BOD	300	115	272.6	272.6	0
悬浮物	400	47	111.4	111.4	0
氨氮	40	7.27	17.2	17.2	0

表2.1.2.6 H1仓库上年污水及污染物排放信息

排放口数量(个)	1	污水排放量(万吨)	1.7479	排入城市管网量(万吨)	1.7479
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度(毫克/升)	核定排放量		
			合计	达标排放量	超标排放量
氨氮	40	10.9	0.191	0.191	0
悬浮物	400	82	1.433	1.433	0
COD	500	340	5.943	5.943	0
BOD	300	181	3.164	3.164	0
石油类	20	0.31	0.0054	0.0054	0
动植物油	100	7.23	0.126	0.126	0
阴离子表面活性剂	15	0.85	0.0149	0.0149	0

表2.1.2.7 H2仓库上年污水及污染物排放信息

排放口数量(个)	1	污水排放量(万吨)	1.1498	排入城市管网量(万吨)	1.1498
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度(毫克/升)	核定排放量		
			合计	达标排放量	超标排放量
氨氮	40	10.9	0.125	0.125	0
悬浮物	400	88	1.012	1.012	0
COD	500	156	1.794	1.794	0
BOD	300	59	0.678	0.678	0
石油类	20	0.46	0.0053	0.0053	0
动植物油	100	8.77	0.1008	0.1008	0
阴离子表面活性剂	15	0.96	0.011	0.011	0

2.2 废气

公司废气中污染物产生情况如下:

① 焊接废气: 手工焊、回焊炉、波峰焊会产生焊接废气, 主要污染因子为锡及其化合物、铅及其化合物, 同时波峰焊使用助焊剂, 产生有机废气(非甲烷总烃)。

② 裁板废气: 裁板机使用时产生粉尘(颗粒物), 废气收集后经排风管道

引至楼顶排气筒 20 米以上高空排放。

③ 清洗废气：清洗印刷钢板使用的清洗剂主要为水基清洗剂。水基清洗剂主要成分为去离子水，使用时产生的挥发性有机物极少，废气收集后经排风管道引至楼顶排气筒 20 米以上高空排放。

④ 涂胶废气：组装过程涂胶、压合密封产生少量有机废气，主要污染物为非甲烷总烃，收集后经管道引至楼顶排气筒排放。

⑤ 擦拭废气：擦拭过程中酒精/异丙醇，挥发产生有机废气（酒精以非甲烷总烃计），通过车间换气排风排放。

表 2.2.1 公司废气排放分布信息

公司别	厂房/仓库	废气检测点数量(个)	废气检测项目
达功(上海)电脑有限公司	F1	5	铅及其化合物、锡及其化合物、颗粒物、非甲烷总烃
		4	铅及其化合物、锡及其化合物、非甲烷总烃
	F4	8	锡及其化合物、铅及其化合物、非甲烷总烃、颗粒物
	F5	6	锡及其化合物、铅及其化合物、非甲烷总烃、颗粒物
		4	锡及其化合物排、铅及其化合物、非甲烷总烃
	F6	4	锡及其化合物，铅及其化合物，非甲烷总烃，颗粒物
		2	非甲烷总烃
	F7	9	锡及其化合物、铅及其化合物、非甲烷总烃
		13	锡及其化合物、铅及其化合物、非甲烷总烃、颗粒物

$$\text{污染物排放量(吨)} = \sum_{i=1}^n \text{【排放速率(千克/小时)} \times \text{排放时间(小时)} / 1000 \text{】}$$

表 2.2.2.1 F1 厂上年废气及污染物排放信息

排放口数量 (个)	9		废气排放量 (万标立方米)	4.5 × 10 ⁵		
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度 (毫克/立方米)	核定排放量(吨)			
			合计	达标排放量	超标排放量	
锡及其化合物排放浓度 (mg/m ³)	8.5	8.6 × 10 ⁻⁴	9 × 10 ⁻⁴	9 × 10 ⁻⁴	0	
铅及其化合物排放浓度 (mg/m ³)	0.7	< 1 × 10 ⁻²	0	0	0	
非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	120	3.38	5.83	5.83	0	
颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	120	3.908	7.21	7.21	0	

表 2.2.2.2 F4 厂上年废气及污染物排放信息

排放口数量 (个)	8		废气排放量 (万标立方米)	8019	
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度 (毫克/立方米)	核定排放量(吨)		
			合计	达标排放量	超标排放量
锡及其化合物排放浓度 (mg/m ³)	8.5	2.19×10 ⁻³	1.7×10 ⁻⁴	1.7×10 ⁻⁴	0
铅及其化合物排放浓度 (mg/m ³)	0.7	<0.01	0	0	0
非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	10	3.24×10 ⁻³	2.55×10 ⁻³	2.55×10 ⁻³	0
颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	120	4.4	3.48×10 ⁻²	3.48×10 ⁻²	0

表 2.2.2.3 F5 厂上年废气及污染物排放信息

排放口数量 (个)	10		废气排放量 (万标立方米)	65378	
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度 (毫克/立方米)	核定排放量(吨)		
			合计	达标排放量	超标排放量
锡及其化合物排放浓度 (mg/m ³)	120	2.97	1.94	1.94	0
铅及其化合物排放浓度 (mg/m ³)	120	3.69	2.41	2.41	0
非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	8.5	1.08×10 ⁻³	0.71×10 ⁻³	0.71×10 ⁻³	0
颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	0.70	<0.01	0	0	0

表 2.2.2.4 F6 厂上年废气及污染物排放信息

排放口数量 (个)	6		废气排放量 (万标立方米)	199565.94		
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度 (毫克/立方米)	核定排放量(吨)			
			合计	达标排放量	超标排放量	
锡及其化合物排放浓度 (mg/m ³)	8.5	0.0011	0.0022	0.0022	0	
铅及其化合物排放浓度 (mg/m ³)	0.70	<0.001	0	0	0	
非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	120	3.45	6.885	6.885	0	
颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	120	5.405	8.64612	8.64612	0	

表 2.2.2.5 F7 厂上年废气及污染物排放信息

排放口数量 (个)	6		废气排放量 (万标立方米)	199565.94		
污染物名称	污染物排放标准	平均排放浓度 (毫克/立方米)	核定排放量(吨)			
			合计	达标排放量	超标排放量	
锡及其化合物排放浓度 (mg/m ³)	8.5	1.6x10 ⁻³	0.0007	0.0007	0	
铅及其化合物排放浓度 (mg/m ³)	0.70	8.2 x10 ⁻³	0.004	0.004	0	
非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	120	4.13	19.06	19.06	0	
颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	120	0.52	2.399	2.399	0	

2.3 固体废弃物

公司生产过程中主要固体废物为涂胶工序产生的废胶包装物、擦拭电子零部件产生的溶剂包装物、清洗剂包装物及废擦拭纸等 (HW49 900-041-49) 约 10t/年, 废活性炭 (HW49 900-041-49) 约 0.1t/年, 废有机溶剂 (HW09 900-404-06) 约 9.8t/年等; 维修、检测过程中产生的废弃电子元器件、不合格品等 (HW49 900-045-49) 约 5t/年, 裁板产生的边角料 (HW49 900-045-49) 约 5t/年, 焊接、维修过程中产生的锡渣约 6t/年, 拆包装过程中产生的废包装材料约 300t/年, 员工生活垃圾产生量为 990t/年等。

表 2.3.1 固体废弃物产生信息

序号	固体废物名称	产生工序	形态	属性	废物类别	废物代码
1	溶剂包装物、废擦拭纸	清洁等	固态	危险固废	HW49	900-041-49
2	废活性炭	吸附废气	固态	危险固废	HW49	900-041-49
2	钢板清洗废液	清洁	液态	危险固废	HW09	900-007-09
3	废有机溶剂	清洁	液态	危险固废	HW06	900-404-06
4	废油水混合物	清洁	液态	危险固废	HW08	251-001-08
5	废弃粘合剂	点胶固化	固态	危险固废	HW13	900-014-13
6	废荧光灯管	日常照明	固态	危险固废	HW29	900-023-29
7	废电瓶	叉车、交换机使用	固态	危险固废	HW49	900-044-49
8	废电子元件、不合格品	维修、检测	固态	危险固废	HW49	900-044-49
9	电路板边角料	裁板	固态	危险固废	HW49	900-045-49
10	锡渣	焊接、维修	固态	一般固废	/	/
11	废包装材料	拆包装	固态	一般固废	/	/
12	生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	/	/

表 2.3.2 上年固废污染物处置信息

固废污染物名称	产生量	本单位内处置		外单位处置		贮存量	累计贮存量	是否办理转移联单
		处置量	处置方式	处置量	处置方式			
溶剂包装物、废擦拭纸	10T	0	0	8.89T	焚烧	2.11T	11T	是
废活性炭	0.1T	0	0	0.06T	焚烧	0.05T	0.11T	是
废有机溶剂	9.8T	0	0	9.13T	焚烧	0.67T	10T	是
废油水混合物	0.5T	0	0	0.4T	焚烧	0.2T	0.6T	是
废弃粘合剂	1.4T	0	0	1.2T	焚烧	0.5T	1.7T	是
废荧光灯管	0.9T	0	0	0	焚烧	1.0T	1.0T	是
废电瓶	7.5T	0	0	0	焚烧	8.0T	8.0T	是

2.4 噪声

主要为裁板机、镗雕机、切边机、空压机、风机、叉车、车辆等设备运行过程中产生设备噪声，噪声值约为 75-80dB (A)。

表 2.4. 上年年度噪声排放信息

厂房/仓库	测点位置	对应噪声源	噪声源性质	昼间噪声排放 (10时--11时) /dB(A)		夜间噪声排放 (22时--23时) / dB(A)	
				执行标准 Leq	等效声级	执行标准 Leq	等效声级
F1	F1 厂界东 外 1M	生产噪声	稳态	65	55	55	44.2
F1	F1 厂界南 外 1M	生产噪声	稳态	65	59.7	55	48.1
F1	F1 厂界西 外 1M	生产噪声	稳态	65	54.7	55	45.3
F1	F1 厂界北 外 1M	生产噪声	稳态	65	59.7	55	48.9
F4	F4 厂界东 外 1M	生产噪声	稳态	65	63.4	55	51.7
F4	F4 厂界南 外 1M	生产噪声	稳态	65	56.7	55	47.8
F4	F4 厂界西 外 1M	生产噪声	稳态	65	54.5	55	46
F4	F4 厂界北 外 1M	生产噪声	稳态	65	62.5	55	52
F5	F5 厂界东 外 1M	生产噪声	稳态	65	56.1	55	44.6
F5	F5 厂界南 外 1M	生产噪声	稳态	65	58.9	55	47.8
F5	F5 厂界西 外 1M	生产噪声	稳态	65	57.7	55	47.2
F5	F5 厂界北 外 1M	生产噪声	稳态	65	55.7	55	45.5
F6	F6 厂界东 外 1M	生产噪声	稳态	65	59.0	55	43.7
F6	F6 厂界南 外 1M	生产噪声	稳态	65	55.6	55	42.8
F6	F6 厂界西 外 1M	生产噪声	稳态	65	54.1	55	43.4
F6	F6 厂界北 外 1M	生产噪声	稳态	65	56.4	55	44.2
F7	F7 厂界东	生产噪声	稳态	65	53.1	55	44.4

	外 1M	声					
F7	F7 厂界南 外 1M	生产噪声	稳态	65	57.6	55	46.7
F7	F7 厂界西 外 1M	生产噪声	稳态	65	59.8	55	49.0
F7	F7 厂界北 外 1M	生产噪声	稳态	65	59.3	55	48.7
H1	H1 厂界东 1M	生产噪声	稳态	65	55.7	55	43.9
H1	H1 厂界南 1M	生产噪声	稳态	65	54.3	55	44.5
H1	H1 厂界西 1M	生产噪声	稳态	65	62.1	55	49.7
H1	H1 厂界北 1M	生产噪声	稳态	65	58.3	55	45.6
H2	H2 厂界东 1M	生产噪声	稳态	65	60.3	55	50.7
H2	H2 厂界南 1M	生产噪声	稳态	65	59.3	55	48.4
H2	H2 厂界西 1M	生产噪声	稳态	65	54.5	55	45.2
H2	H2 厂界北 1M	生产噪声	稳态	65	56.1	55	46.6

2.5 核技术利用项目

公司目前正在使用 1 台 III 类射线装置，放置于 F5 厂房 3 楼检测室内，许可证编号：沪环辐证【31719】。同时，公司还有 5 台豁免许可的射线装置。

表 2.5 核技术利用项目信息

装置名称	台数	活动种类	项目类型	工作场所
VT-X700 型	1	使用	III 类射线装置	F5-3F 检测室
DAGE XD7500	1	使用	豁免许可射线装置	F1-2F 检测室
DAGE XD7500	1	使用	豁免许可射线装置	F4-2F 检测室
DAGE XD7500	1	使用	豁免许可射线装置	F5-3F 检测室
DAGE XD7500	1	使用	豁免许可射线装置	F7-3F 检测室
DAGE XD7600	1	使用	豁免许可射线装置	F5 4F PD Lab

3 防止污染设施的建设和运行情况

3.1 废水

公司目前无生产废水排放；生活污水排放量约 613222.3t/年，生活污水的各项指标均达到上海市《污水排入城镇下水道水质标准》(DB31/445-2009)的要求，收集后纳入茸江路市政污水管网，不会对周围水体产生影响。同时，厂区内雨、污水分流，符合法规要求。

3.2 废气

本公司各生产环节废气污染物产生如下：

G1擦拭废气：擦拭使用酒精，挥发产生有机废气（以非甲烷总烃计），通过车间原有收集系统收集后至楼顶排放。本次项目建成后，通过改进管理，可减少擦拭溶剂（酒精、异丙醇）的用量20%，可以减少擦拭废气排放。擦拭点位分散且不固定，不便于进行收集，故擦拭环节废气经车间排气系统统一引至楼顶高空排放，车间密闭，无组织排放量按照10%计。

G2焊接废气：手工焊、回焊炉、波峰焊会产生焊接废气，主要污染因子为锡及其化合物、非甲烷总烃，回流焊和波峰焊废气经原有滤网过滤装置处理后至楼顶排放口排放；手工焊废气经原有过滤后高空排放，手工焊废气捕集率按照90%计；回流焊、波峰焊焊接环节中助焊剂产生非甲烷总烃，因气体温度高、受到场地限制，故暂无减排措施。

G3裁切、镭雕粉尘：裁板机和镭雕机使用时产生粉尘（颗粒物），收集后经原有袋式除尘器处理后楼顶高空排放，该工序在密闭环境下进行，废气全部收集。

G4涂胶废气：组装过程涂胶/点胶固化产生少量有机废气，主要污染物为非甲烷总烃，在产生点位进行收集，通过新增活性炭设备吸附后，汇入原有废气管道楼顶排放。该工序在密闭环境下进行，废气全部收集。

G5清洗废气：清洗印刷钢板使用的清洗剂主要为水基清洗剂。水基清洗剂主要成分为去离子水（65-85%）、N,N-二甲基乙醇胺（5-15%）和改性醇（10-20%），使用时产生少量有机废气，经新增活性炭吸附装置处理后，汇入原有废气管道楼顶排放。该工序在密闭环境下进行，废气全部收集。

公司非甲烷总烃，主要来自于酒精、异丙醇、焊锡丝、焊锡膏、助焊剂、UV胶、清洗剂等物料，假设该部分原料中的挥发性物质全部在生产过程中挥发，按

100%计，其中擦拭环节（酒精、异丙醇）、手工焊环节（焊锡丝）捕集率按照90%计，10%无组织排放；其余环节均在密闭环境中作业，不存在无组织排放。

F1车间：生产过程中产生的废气主要有焊接、锡膏印刷过程产生的焊接烟尘和有机废气，镭雕、裁板过程产生的粉尘。项目拟在每台产生废气的机器上设置密封隔间，焊接废气经过滤棉+活性炭装置处理，镭雕、裁板废气经袋式除尘器处理后，屋顶1-5#排气筒18m高空排放。

各排气筒外，排放废气中的锡及其化合物、非甲烷总烃、粉尘的排放浓度和排放速率均符合上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)标准要求，1#、2#等效排气筒、3#、4#、5#等效排气筒中污染物排放速率也可以达到上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)要求，对周边环境空气影响较小。

项目不需要设置，大气防护距离。

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T 3840-91)，本项目卫生防护距离设置为100m。本项目厂界周围最近大气环境保护目标为西北侧192m的阳光理想城，防护距离内无环境保护目标。

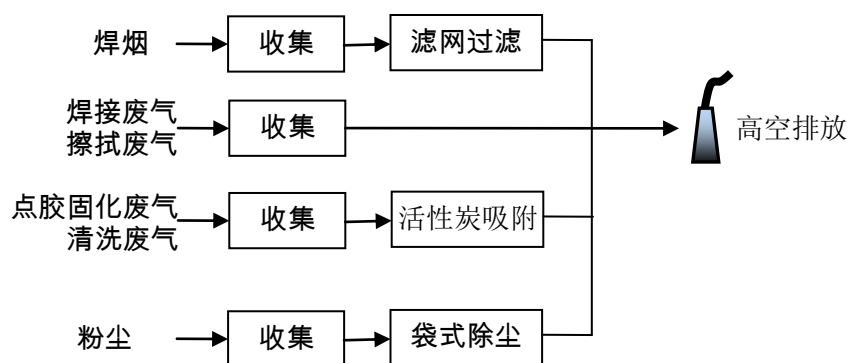
F4车间：根据原料用量及类比估算，F4车间锡及其化合物产生量约 4.53×10^{-3} t/a、颗粒物产生量约71.93t/a、非甲烷总烃产生量4.65t/a。所有污染物均依托现有收集系统进行收集后楼顶高空排放；擦拭环节非甲烷总烃无组织排放量0.47t/a、颗粒物无组织排放量0.07t/a。

F5车间：钢板清洗工序，使用清洗剂3000L，根据原料MSDS，其主要成分为：N,N-二甲基乙醇胺5-15%，改性醇10-20%，DI水65-85%。假设清洗过程中有机成分全部挥发，则产生有机废气（以非甲烷总烃计）1.05t/a，单独收集后经活性炭吸附处理后接入现有2#排气筒，活性炭吸附效率80%，则新增的非甲烷总烃排放量为0.21t/a。同时，新增废气净化设施，对点胶固化废气、清洗废气分别进行单独收集，经新增活性炭设备（26套）吸附处理后，汇入现有排气管道，集中高空排放。F5厂颗粒物无组织排放量0.08t/a。

F6 车间：涂胶、点胶工艺会产生一定量的胶水挥发废气，其主要污染因子为非甲烷总烃本项目使用的胶水年耗量为2.5t/a，挥发量按5%计，且年工作时间为8760h，故可预计项目胶水挥发废气的年产生量为125kg/a，其产生速率为0.014kg/h。厂房内共有3台点胶机，建设方拟在每台机器上方设置集气罩进行抽排风，每个隔间的尺寸设定为L*B*H=3m*1m*3m，按通风量20次/h，故项目胶

水挥发废气集气设施的系统风量约 540m³/h；收集后的废气经过活性炭装置后，最终至厂房楼顶以上高空排放，排气筒高度 15m。上述集气设施基本可保证胶水挥发废气 100%收集，杜绝无组织排放。产生废气主要为胶水挥发废气。废气经收集后均经厂房楼顶排气筒（高度 15m）排放，主要污染物为非甲烷总烃。处理方式为活性炭吸附。经处理后废气中非甲烷总烃污染因子可符合标准要求。

F7车间：通过类比及原料用量估算，F7车间污染物产生量为：锡及其化合物 2.15×10⁻²t/a、颗粒物87.49t/a、非甲烷总烃12.18t/a。本项目新增废气净化设施，对点胶机、清洗间废气分别进行单独收集，经新增活性炭设备（47套）吸附处理后，汇入现有排气管道，集中高空排放；擦拭环节非甲烷总烃无组织排放量 0.47t/a、颗粒物无组织排放量0.09t/a。



3.3 固体废弃物

本公司生产过程中主要固体废物为涂胶工序产生的废胶及其包装物、擦拭电子零部件产生的废抹布、清洗剂包装桶、溶剂包装桶等（HW49 900-041-49）约 10t/年，钢板清洗废液（HW09 900-007-09）约 4t/年等，属于危险废物，委托上海化学工业区升达废料处理有限公司处置；维修、检测过程中产生的废弃电子元器件、不合格品等（HW49 900-044-49）约 5t/年，裁板产生的电路板边角料（HW49 900-045-49）约 5t/年，退运出境，接受厂商：巨宾环保企业公司；焊接、维修过程中产生的锡渣约 6t/年，由供应商回收利用；拆包装过程中产生的废包装材料约 20t/年，委托上海宏辰环保科技发展有限公司处理；员工生活垃圾产生量为 990t/年，由环卫部门统一清理。

危险废物须分类收集、单独存放于危废堆场，且危废堆场为封闭结构房，地面做防渗防腐处理。危险废物须委托有资质单位处置，并签订相关协议。

表 3.3 固体废物利用、处置方式评价表

序号	固体废物名称	属性	废物代码	产生量 (t/a)	处置方式	是否符合 环保 要求
1	溶剂包装物、废擦拭纸、废活性炭	危险 固废	900-041-49	10	委托上海化学工业区升达 废料处理有限公司处置	符合
2	钢板清洗废水	危险 固废	900-007-09	4		
3	废有机溶剂	危险 固废	900-404-06	9.8		
	废油水混合物	危险 固废	251-001-08	0.5		
	废弃粘合剂	危险 固废	900-014-13	1.4		
	废荧光灯管	危险 固废	900-023-29	0.9	上海电子废弃物交投中心 有限公司	符合
	废电瓶	危险 固废	900-044-49	7.5	上海新金桥环保有限公司	
3	废电子元件、不合格品	危险 固废	900-044-49	5	退运出境，接受厂商：巨 宾环保企业公司	
4	电路板边角料	危险 固废	900-045-49	5		
5	锡渣	一般 固废	/	6	供应商回收利用	符合
6	废包装材料	一般 固废	/	20	委托上海宏辰环保科技发展 有限公司处理	
7	生活垃圾	一般 固废	/	990	环卫清运	符合

3.4 噪音

公司主要为裁板机、镗雕机、切边机、空压机、风机、叉车、车辆等设备运行过程中产生设备噪声，噪声值约为 75-80dB (A)。根据建厂以来每年的检测数据，厂界噪声昼夜间均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，不会对周围企业产生影响。

3.5 核技术利用项目

3.5.1 辐射分区

根据《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002)，在设备开机过程中，对工作场所进行辐射分区：

控制区——本公司所有射线装置自屏蔽体内部，不允许任何人进入；

监督区——本公司所有射线装置周围走道，原则上除职业工作人员外其他人不得进入或停留该区域。

控制区和监督区外人员活动不受限制。

3.5.2 管理措施

项目采取以下安全措施：

- (1) 门机联锁：设备进料屏蔽门与设备出束系统联锁，只有进料屏蔽门关闭情况下才能出束，如屏蔽门打开，系统将自动停止出束；
- (2) 操作位置处及设备表面设置紧急停机按钮，如出现异常情况可立即按下该按钮，系统停止出束，防止人员被误照射；
- (3) 设备上方设有工作状态指示灯，设备表面设置符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002) 附录 F 要求的电离辐射警示标志；
- (4) 配备与辐射类型和辐射水平相适应的防护用品和监测仪器；
- (5) 配置通风装置、火灾报警系统及灭火用品；
- (6) 本公司核技术利用项目不涉及放射性废气、废水、固体废物产生；

此外，公司制定了《辐射设备检测作业防护与安全管理办法》、《辐射事故应急预案》、《台账清册》、《辐射人员培训规程》、《辐射人员体检规程》、《X-RAY 辐射设备操作及管理人员上线申请及违规惩罚事宜行文》等加强射线装置的管理。

4 建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

4.1 建设项目环境影响评价

本公司 2000 年 12 月 7 日成立以来，建设项目环境影响评价共计 13 个，其中 9 个项目已竣工验收正式投产，1 个项目正在进行竣工验收流程，3 个项目尚未完工。

表 4.1 建设项目环境影响评价情况

序号	项目名称	项目厂区	项目公司别	项目描述	主要工艺	建设项目环境影响评价报告审批意见书		建设项目环保竣工验收意见书		备注
						批复编号	审批时间	批复编号	审批时间	
1	达功（上海）电脑厂房新建一期工程	F1	达功（上海）电脑有限公司	主机板、笔记型电脑、家电资讯、电话手机、电脑资讯产品的研发及组装。	本项目使用印刷电路板。积体电路等电子零件、电脑外壳、包装材料、连接线、电源供应器等进行生产及组装。	（2000）第 24 号	2001 年 6 月 20 日	松环开验 [2003]25 号	2003 年 4 月 25 日	
2	电脑检测实验室	实验楼	达功（上海）电脑有限公司	对产品相关的电磁辐射耐受性、安规、热流及噪音等国际测试，建立专业有效率的测试中心。	本项目检测实验室不需使用化学试剂等，全部为物理性测试。	松出字（2004）第 014 号	2005 年 8 月 30 日	松环验字 [2007]34 号	2007 年 2 月 7 日	
3	达功（上海）电脑有限公司烤箱产品生产项目	F1	达功（上海）电脑有限公司	烤箱产品	本项目主要从事烤箱的生产，生产过程分为 PCB 板的 SMT 工艺和烤箱整机的组装工艺两部分。	松环保许管 [2015]300 号	2015 年 5 月 8 日	松环保许管 [2017]1282 号	2017 年 6 月 28 日	
4	达业（上海）电脑科技有限公司 F4 厂房	F4	达业（上海）电脑科技有限公司	笔记本	SMT、FATP	松环开表审（2003）402 号	2003 年 9 月 22 日	松环开验（2004）199 号	2004 年 11 月 12 日	已改名为达功

5	达功（上海）电脑有限公司 F5 厂房	F5	达功（上海）电脑有限公司	主机板、笔记型电脑、家电资讯、电话手机、电脑资讯产品的研发及组装	吸板→锡膏印刷→锡膏检测→点胶固化→贴片→光学检测→焊接→收板	松环开表审 [2009]247 号	2009 年 7 月 22 日	松环保许管 [2011]136 号	2011 年 2 月 11 日	
6	达福（上海）电脑科技有限公司 F6 厂房	F6	达福（上海）电脑科技有限公司	笔记本电脑	笔记本电脑组装	松环开表审 [2004]56 号	2004 年 1 月	松环验字 [2006]17 号	2006 年 1 月 9 日	已改名为达功
7	达功（上海）电脑有限公司 F6 改扩建项目	F6	达功（上海）电脑有限公司	笔记本电脑	笔记本电脑组装	松环保许管 [2017]1413 号	2017 年 7 月 17 日			尚未完工
8	达功（上海）电脑有限公司 F7 厂房建设项目	F7	达功（上海）电脑有限公司 F7 厂	主机板、笔记型电脑、家电资讯、电话手机、电脑资讯产品	生产主机板、电路板	松环开表审 [2008]303 号	2008 年 8 月 5 日	松环验 [2009]62 号	2009 年 4 月 27 日	
9	达功（上海）电脑有限公司改扩建项目	F4、F5、F7	达功（上海）电脑有限公司	F4: 笔记本电脑 F5: 电子产品（主机板、笔记型电脑、家电资讯、电脑资讯产品等） F7: 苹果一体机	F4: FATP 组装 F5: SMT、FATP 组装 F7:	松环保许管 [2017]90 号	2017 年 1 月 25 日			尚未完工
10	达功（上海）电脑有限公司 H1 仓库新建工程	H1	达功	仓库	为公司电脑成品及电子元件提供配套的中转仓库	松环开表审 [2006]304 号	2006 年 6 月 26 日	松环保许管 [2015]552 号	2015 年 7 月 23 日	
11	达功（上海）电脑有限公司 H2 仓库新建工程	H2	达功	仓库	为公司电脑成品及电子元件提供配套的中转仓库	松环开表审 [2008]85 号	2008 年 3 月 10 日	松环保许管 [2015]576 号	2015 年 7 月 29 日	

12	笔记本电脑及AIO台式机生产线自动化	F1&F5&F7	达功（上海）电脑有限公司	台式机、笔记本电脑、笔记本电脑小板	SMT、FA	松环保许管[2017]1041号	2017年5月27日			尚未完工
13	新能源电动自动驾驶汽车技术改造提升项目	F1	达功（上海）电脑有限公司	汽车自动驾驶系统、驾驶感应系统、自动驾驶系统、车载多媒体电脑主板、其他感测系统、USB 极限器/无线网络模块	SMT、FA	松环保许管[2017]958号	2017年5月10日			竣工验收流程进行中，待拿批复

4.2 其他环境保护行政许可情况

4.2.1 排水许可证

公司位于上海市松江出口加工区三庄路 68 号，包含 F1、F4、F5、F6、F7 厂房和 H1、H2 仓库，每个厂房/仓库各有一个排水许可证，且均在有效期范围内。

表4.2.1 公司排水许可证信息

序号	厂房/仓库	排水许可证编号	排水量 t/a	有效期至
1	F1	SJPD0832	340	2022年5月26日
2	F4	SJPD2650	30	2020年6月16日
3	F5	SJPD3803	200	2020年8月05日
4	F6	SJPD2658	30	2020年6月16日
5	F7	SJPD2618	750	2019年4月02日
6	H1	SJPD1221	150	2019年8月31日
7	H2	SJPD2490	100	2018年9月09日

4.2.2 辐射许可证

本公司辐射许可证编号：沪环辐证【31719】，有效期至 2020 年 7 月 19 日。

5 突发环境事件应急预案制定情况

本公司已委托上海环境节能工程股份有限公司编制突发环境事件应急预案，合同编号 20170713013。目前，编制工作正在开展中，备案工作尚未完成。

本公司已建立环境风险管理机制，责任人黄建堂（董事长），管理者代表李国穗（处长），推行小组 EHS 团队。编制《QSMC 环境与职业安全卫生教育训练管理办法》、《QSMC EHS 管理委员会管理办法》、《紧急应变处理作业书》、《环境与职业安全卫生风险与机遇管理程序》、《事故调查作业处理说明书》、《环境考量面管理程序》、《废弃物管理程序》、《噪音管理程序》、《化学品储存与使用管理程序》、《QSMC 环境保护管理办法》、《QSMC 工业废气管理办法》、《QSMC 水管理办法》、《QSMC 危险废物防治责任制度管理办法》、《QSMC EHS “三同时”管理制度》、《辐射设备检测作业防护与安全管理办法》等管理文件。

经公司 EHS 团队测评，定义油槽(化学品)外泄、辐射事故、环境污染事故为可能在我公司出现的突发环境事件。但由于出现的可能性极低，不判断为重大环境风险源，但参照重大环境风险源管理，每季度进行紧急应变计划修订，其中油槽(化学品)外泄紧急应变计划、环境污染事故紧急应变计划每半年教育训练一次，每年演练一次；辐射事故紧急应变计划每季度进行教育训练和演练各一次。

本公司尚未发生重大环境事故。

6 其他应当公开的环境信息

本公司每季度按照法规要求缴纳排污费。自公司成立以来，从未违反过环境相关法规，无行政处罚事项。